



(19) Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets

(11) Veröffentlichungsnummer:

0 280 213
A1

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(21) Anmeldenummer: 88102472.3

(51) Int. Cl. 4: A47C 7/74, A47C 27/08,
B60N 1/00

(22) Anmeldetag: 19.02.88

(30) Priorität: 23.02.87 DE 3705756

(43) Veröffentlichungstag der Anmeldung:
31.08.88 Patentblatt 88/35

(64) Benannte Vertragsstaaten:
DE ES FR GB IT SE

(71) Anmelder: METZELER Gesellschaft mit
beschränkter Haftung
Gneisenaustrasse 15
D-8000 München 50(DE)

Anmelder: V. GIERLINGS GMBH & CO KG.
Vieresener Strasse 93
D-4060 Viersen 1(DE)

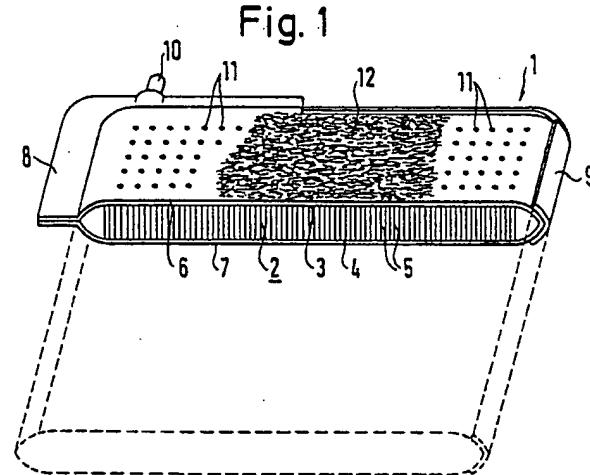
(72) Erfinder: Höglinger, Gerhard
Zinnkopfstrasse 7
D-8200 Rosenheim(DE)
Erfinder: Classen, Albert
Petersstrasse 51
D-4060 Viersen 1(DE)

(74) Vertreter: Michells, Theodor, Dipl.-Ing.
Gneisenaustrasse 15
D-8000 München 50(DE)

(54) Kissen, insbesondere für Sitze in Kraftfahrzeugen.

(55) Bei einem Kissen, insbesondere für Sitze in Kraftfahrzeugen, das aus einem beschichteten Doppelgewebe besteht, dessen beide Gewebehälften durch vertikal dazu verlaufende Polfäden auf konstantem Abstand gehalten und an den Rändern luftdicht miteinander verbunden sind, ist zur Klimatisierung der Sitz- und Rückenlehnen-Fläche und zur Vermeidung eines Wärmestaus erfindungsgemäß vorgesehen, daß die elastomere Beschichtung (6) auf einer Seite des Doppelgewebes (2) luftdurchlässig perforiert ist und daß das Innere des Kissens (1) an eine regelbare Luftzuführung (10) zur Erzeugung eines permanenten Luftstromes unter Überdruck angelassen ist.

EP 0 280 213 A1



Kissen, insbesondere für Sitze in Kraftfahrzeugen

Die Erfindung bezieht sich auf ein Kissen, insbesondere für Sitze in Kraftfahrzeugen, aus einem beschichteten Doppelgewebe, dessen beide Gewebebahnen durch vertikal dazu verlaufende Polfäden auf konstantem Abstand gehalten und an den Rändern luftdicht miteinander verbunden sind.

Ein derartiges luftdicht beschichtetes Doppelgewebe zur Herstellung eines aufblasbaren Hohlkörpers ist grundsätzlich beispielsweise aus der DE-OS 21 48 401 bekannt. Hohlkörper aus einem solchen Doppelgewebe haben den großen Vorteil exakt planparalleler Oberflächen ohne Rillen oder Riefen, wie sie beispielsweise bei herkömmlichen Luftmatratzen auftreten.

Besondere Probleme ergeben sich jedoch bei Kraftfahrzeugsitzen, da hier weder die Innenraumheizung noch die Lüftung von PKW- oder LKW-Zellen sowie Klimaanlagen in diesen Fahrzeugen verhindern können, daß bei hohen Sommertemperaturen und längeren Fahrten an den Körperkontaktflächen zu Sitz- und Rückenlehne ein Wärme- und Feuchtigkeitsstau auftritt. Die Auflage flauschiger Felle oder die luftdurchlässige Ausbildung üblicherweise verwendeter Schaumstoffsitze bringt nur eine geringe Abhilfe.

Der Erfindung liegt daher die Aufgabe zugrunde, ein Kissen für derartige Sitze zu schaffen, das auch bei hohen Temperaturen in der Fahrgastzelle einen Wärme- und Feuchtigkeitsstau verhindert und demgegenüber zu einer optimalen Klimatisierung der durch den Sitz abgestützten Körperbereiche führt.

Zur Lösung dieser Aufgabe ist erfindungsgemäß vorgesehen, daß die elastomere Beschichtung auf einer Seite des Doppelgewebes luftdurchlässig perforiert ist und daß das Innere des Kissens an eine regelbare Luftzuführung zur Erzeugung eines permanenten Luftstromes unter Überdruck angeschlossen ist.

Dadurch wird prinzipiell erreicht, daß ständig eine nach Menge und Temperatur regelbare Luftmenge aus der perforierten Oberfläche des Kissens austritt und langsam gegen den Körper der sitzenden Person strömt. Hierdurch werden ein unerwünschter Wärmestau und entstehende Körperfeuchtigkeit abtransportiert, ohne daß Zugescheinungen auftreten.

Die beiden Gewebebahnen des Doppelgewebes weisen zweckmäßigerweise einen Abstand von 5 bis 30 mm auf, um einmal eine ausreichende Polsterung und zum anderen eine störungsfreie Strömungsverteilung der durchströmenden Luft im Kissen zu erreichen. Dabei wird zweckmäßigerweise innerhalb des Kissens ein Luftdruck von 0,1 bis 0,6 bar aufrechterhalten.

Der Druckluftstrom kann dabei durch ein im Fahrzeug vorhandenes Verdichteraggregat, wie z.B. den Luftverdichter der Klimaanlage oder den Kompressor der Druckluft-Bremsanlage in LKWs, erzeugt werden. Es ist aber auch möglich, einen gesonderten Luftpumppressor mit einem Betriebsdruck von etwa 0,1 bis 0,6 bar und einer Luftmenge von 100 l/min vorzusehen.

Darüber hinaus kann der Luftstrom temperiert sein, wozu er zweckmäßigerverweise über den Wärmetauscher der Innenraumheizung geführt ist.

Die Beschichtung des Doppelgewebes besteht zweckmäßigerverweise aus einem luftdicht beschichteten Abdeckgewebe.

Um den Luftstrom bei Austritt aus der perforierten Beschichtung besser zu verteilen, ist es zweckmäßig, die perforierte, elastomere Beschichtung mit einer luftdurchlässigen Pufferschicht abzudecken. Diese Pufferschicht kann aus einem Vlies oder aus einem luftdurchlässigen Schaumstoff bestehen.

Ein solches Kissen kann dann in die Sitzfläche und/oder Rückenlehne des Fahrzeugsitzes integriert und unterhalb des Sitzbezugsstoffes angeordnet sein.

Es ist aber auch möglich, daß das Kissen mit einem gesonderten luftdurchlässigen Bezug versehen und als zusätzliche Sitzauflage ausgebildet ist.

Anhand einer schematischen Zeichnung sind Aufbau und Wirkungsweise eines Ausführungsbeispiels nach der Erfindung näher erläutert. Dabei zeigen

Fig. 1 eine perspektivische Ansicht im Teilschnitt eines derartigen Kissens ohne Bezugsstoff und

Fig. 2 die perspektivische Ansicht eines Kraftfahrzeugsitzes mit integriertem Kissen.

Wie man aus der perspektivischen Ansicht und dem Teilquerschnitt aus Fig. 1 ersieht, weist das Kissen 1 ein Doppelgewebe 2 auf, dessen beide Gewebebahnen 3 und 4 über vertikal dazu verlaufende Polfäden 5 auf konstantem Abstand gehalten sind. Dieses Doppelgewebe 2 ist auf Ober- und Unterseite mit einer elastomeren Beschichtung 6 und 7 in Form eines luftdicht gummibeschichteten Abdeckgewebes oder einer direkt aufgebrachten Elastomerschicht zunächst luftdicht beschichtet. Die Ränder des Doppelgewebes 2 können dabei - wie in der linken Hälfte dargestellt - über eine umlaufende Bartnaht 8 oder aber - wie in der rechten Hälfte dargestellt - mit einem umlaufenden Nahtband 9 luftdicht miteinander verbunden sein. Zum Aufblasen dieses Doppelgewebe-Kissens 1 dient eine in das Innere des Kissens ragender Füllstutzen 10, der an einer geeigneten Stelle an-

gebracht ist.

Erfnungsgemäß ist nunmehr die Be- schichtung 6 auf der Oberseite des Kissens 1 perforiert, d.h. mit kleinen Löchern 11 vorgegebener Größe und in vorgegebenem Abstand ver- sehen. Durch diese Perforierung 11 wird erreicht, daß die über den Füllstutzen 10 zugeführte Luftmenge, die zweckmäßigerweise einen Druck von 0,1 bis 0,6 bar aufweist, stetig in konstantem Strom über die Löcher austritt.

Zur gleichmäßigen Luftverteilung ist es zweckmäßig, auf der Perforierung 11 noch eine luftdurchlässige Pufferschicht 12 aufzubringen. Diese Pufferschicht 12 kann -wie in dem Ausführungsbeispiel dargestellt - aus einem Vlies bestehen; es ist aber auch möglich, eine hochporöse Schicht eines offenzelligen Schaumstoffs zu verwenden. Diese Pufferschicht 12 ist dann noch mit dem nicht näher dargestellten, ebenfalls luftdurchlässig ausgerüsteten Sitzbezugsstoff abgedeckt.

Zur Erzeugung eines solchen konstanten Luftstromes und zur Verhinderung eines Zusammen- drückens des Kissens 1 muß innerhalb des Kissens ein geringer Überdruck von etwa 0,1 bis 0,6 bar aufrechterhalten werden. Dazu kann die Luft- zuführungsleitung 10 an einen gesonderten Luft- kompressor mit einem Betriebsdruck von 0,1 bis 0,5 bar und einer Luftmenge von maximal 100 l/min angeschlossen werden. Es ist aber auch möglich, im Fahrzeug vorhandene Drucklufterzeuger, wie beispielsweise den Luftverdichter einer Klimaan- lage oder den Kompressor der Druckluft-Bremsan- lage bei LKWs, zu verwenden.

Darüber hinaus sollte die Luft temperiert werden, was zweckmäßigerweise durch Führung der Luft über den vorhandenen Wärmetauscher der Innenraumheizung erfolgen kann.

Das so aufgebaute Kissen 1 kann dann - wie das in Fig. 2 dargestellt ist - unmittelbar in den Sitz 20 und/oder die Rückenlehne 21 eines Fahrzeugsitzes integriert werden, wofür entsprechende Bereiche des Polstermaterials von Größe und Höhe der Kissens 1 ausgespart werden. Das Kissen 1 ist dabei unterhalb des eigentlichen Sitzbezugsstoffes angeordnet, so daß es von außen nicht als geson- dertes Bauelement auffällt.

Es ist aber auch möglich, das Kissen selbst allseitig mit einem Bezug zu versehen und als Sonderzubehör lediglich lose auf den Fahrzeugsitz aufzulegen bzw. über entsprechende Bänder daran zu befestigen oder nach Art und Form eines Schonbezuges auf Sitz und Rückenlehne zu fixie- ren.

Durch den von einem solchen Kissen erzeugten konstanten geringen Luftstrom wirkt dieses Kissen praktisch als Klimakissen und verhindert einen Wärmestau oder die Entstehung von Feuchtigkeit,

die sonst eine unangenehme Verschlechterung des Sitzklimas bewirken.

Vorstehend ist im wesentlichen das Grundprin- zip eines derartigen Klimakissens beschrieben; es sind jedoch auch entsprechende Abwandlungen möglich, soweit sie im Rahmen des allgemeinen Erfindungsgedankens liegen.

10 Ansprüche

1. Kissen, insbesondere für Sitze in Kraftfahr- zeugen, aus einem beschichteten Doppelgewebe, dessen beide Gewebebahnen durch vertikal dazu verlaufende Polfäden auf konstantem Abstand gehalten und an den Rändern luftdicht miteinander verbunden sind, dadurch gekennzeichnet, daß die elastomere Beschichtung (6) auf einer Seite des Doppelgewebes (2) luftdurchlässig perforiert (11) ist und daß das Innere des Kissens (1) an eine regelbare Luftzuführung (10) zur Erzeugung eines permanenten Luftstromes unter Überdruck ange- schlossen ist.
2. Kissen nach Anspruch 1, dadurch gekenn- zeichnet, daß die beiden Gewebebahnen (3, 4) des Doppelgewebes (2) einen Abstand von 5 bis 30 mm aufweisen.
3. Kissen nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß die Beschichtung aus einem luftdicht gummierten Abdeckgewebe (6, 7) besteht.
4. Kissen nach Anspruch 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß innerhalb des Kissens (1) ein Luftdruck von 0,1 bis 0,6 bar aufrechterhalten ist.
5. Kissen nach Anspruch 4, dadurch gekenn- zeichnet, daß der Druckluftstrom durch ein im Fahr- zeug vorhandenes Verdichteraggregat erzeugt ist.
6. Kissen nach Anspruch 4, dadurch gekenn- zeichnet, daß zur Erzeugung des Druckluftstromes ein gesonderter Luftkompressor eingesetzt ist.
7. Kissen nach Anspruch 4, dadurch gekenn- zeichnet, daß der Luftstrom temperiert ist.
8. Kissen nach Anspruch 7, dadurch gekenn- zeichnet, daß der Luftstrom über den Wärmetau- scher der Innenraumheizung geführt ist.
9. Kissen nach Anspruch 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß die perforierte elastomere Be- schichtung (6) mit einer luftdurchlässigen Puffer- schicht (12) abgedeckt ist.
10. Kissen nach Anspruch 9, dadurch gekenn- zeichnet, daß die Pufferschicht (12) aus einem Vlies besteht.
11. Kissen nach Anspruch 9, dadurch gekenn- zeichnet, daß die Pufferschicht (12) aus luft- durchlässigem Schaumstoff besteht.
12. Kissen nach einem oder mehreren der An- sprüche 1 bis 11, dadurch gekennzeichnet, daß das Kissen (1) in die Sitzfläche (20) und/oder

Rückenlehne (21) des Kraftfahrzeugsitzes integriert und unterhalb des Sitzbezugsstoffes angeordnet ist.

13. Kissen nach einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 11, dadurch gekennzeichnet, daß das mit einem gesonderten luftdurchlässigen Bezug versehene Kissen als zusätzliche Sitz- und Rückenlehnen-Auflage ausgebildet ist.

5

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

Fig. 1

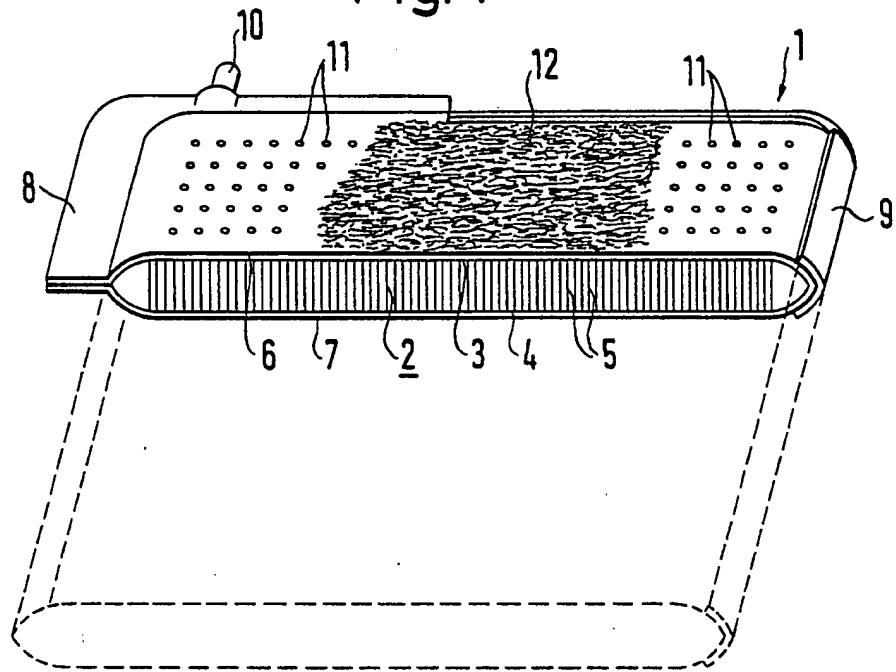
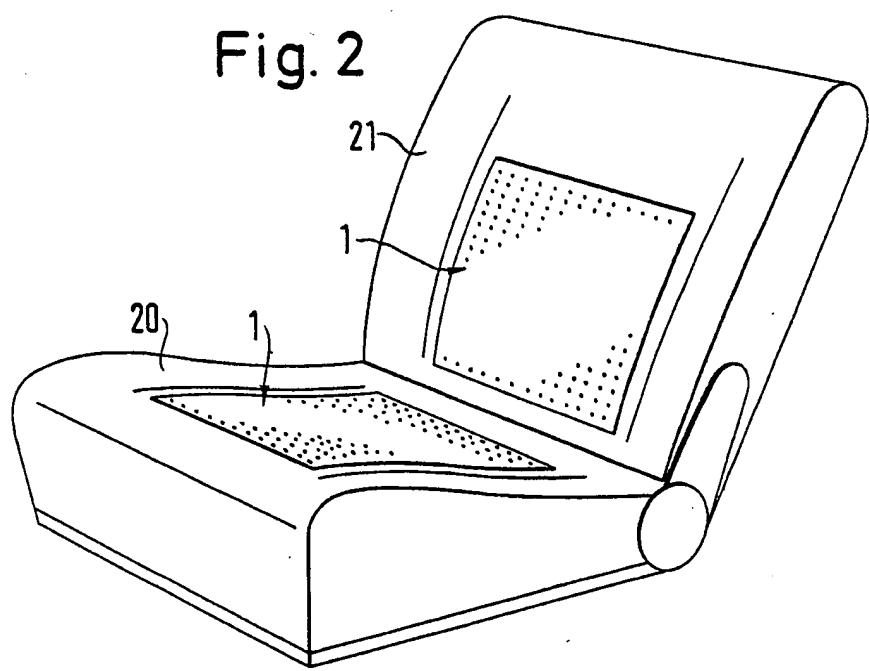


Fig. 2





Europäisches
Patentamt

EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung

EP 88 10 2472

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE

Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betritt Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int. Cl.4)
Y	FR-A-1 588 480 (BRUNSTEIN) * Insgesamt * ---	1,2,3	A 47 C 7/74 A 47 C 27/08 B 60 N 1/00
Y	US-A-3 370 520 (MAUCH) * Spalte 2, Zeile 68 - Spalte 5, Zeile 24; Spalte 6, Zeilen 23-35, 47-54; Figuren *	1,2,3	
A	---	4,5,9, 10,13	
A	EP-A-0 206 152 (ANTOLINI) * Seite 2, Zeile 14 - Seite 4, Zeile 8; Seite 6, Zeilen 21-23; Figuren *	1,3-10, 12,13	

			RECHERCHIERTE SACHGEBiete (Int. Cl.4)
			A 47 C

Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt

Recherchenort	Abschlußdatum der Recherche	Prüfer
DEN HAAG	31-05-1988	VANDEVONDELE J.P.H.
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE		
X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet	T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze	
Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie	E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmelde datum veröffentlicht worden ist	
A : technologischer Hintergrund	D : in der Anmeldung angeführtes Dokument	
O : nichtschriftliche Offenbarung	L : aus andern Gründen angeführtes Dokument	
P : Zwischenliteratur	& : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument	